DIN 19572



ICS 93.030

Haltevorrichtungen zum Einsteigen in begehbare Schächte – Anforderungen, Prüfung

Handholds for entrance into accessible manholes – Requirements, testing

Dispositif pour entrée dans les regards de visite accessible – Spécifications, essais

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Wasserwesen (NAW) im DIN

Inhalt

		Seite
Vorwo	ort	3
1	Anwendungsbereich	3
2	Normative Verweisungen	3
3	Begriffe	3
4	Anforderungen	4
4.1	Allgemeines	
4.2	Maße	
4.3	Werkstoffe	
4.4	Ausführung	
4.5	Befestigung	
4.5.1	Befestigung von stationären Haltevorrichtungen	
4.5.2	Befestigung von mobilen Haltevorrichtungen	
4.6	Gebrauchstauglichkeit	
4.6.1	Festigkeit	
4.6.2	Setzeffekte	
4.6.3	Elastische Verformung	
4.6.4	Bleibende Verformung	
5	Prüfung	
5 5.1	Allgemeines	S
5.2	Maße	
5.2 5.3	Werkstoffe	
5.4	Ausführung	
5. 4 5.5	Befestigung	
5.6	Gebrauchstauglichkeit	
5.6.1	Prüfanordnung	
5.6.2	Prüfablauf	
5.0.2		
6	Kennzeichnung	7
7	Montageanleitung	7
Anhar	ng A (normativ) Prüfanordnung für die Prüfung von Haltevorrichtungen für Schächte	8

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NAW V 1 "Entwässerungsgegenstände" erarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Anforderungen an die mechanische Stabilität und Prüfverfahren von stationären und mobilen Haltevorrichtungen zum sicheren Einstieg in begehbare Schächte fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN EN 288-1, Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Teil 1: Allgemeine Regeln für das Schmelzschweißen (enthält Änderung A1:1997); Deutsche Fassung EN 288-1:1992 + A1:1997.

DIN EN 288-2, Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Teil 2: Schweißanweisung für das Lichtbogenschweißen (enthält Änderung A1:1997); Deutsche Fassung EN 288-2:1992 + A1:1997.

DIN EN 288-3, Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Teil 3: Schweißverfahrensprüfungen für das Lichtbogenschweißen von Stählen (enthält Änderung A1:1997); Deutsche Fassung EN 288-3:1992 + A1:1997.

DIN EN 10088-3, Nichtrostende Stähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht und Profile für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088-3:1995.

BGV C 5, Abwassertechnische Anlagen¹⁾.

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die folgenden Begriffe.

3.1

stationäre Haltevorrichtung

Halterohr mit einer fest mit dem Untergrund verbundenen Führungsvorrichtung

BEISPIEL Einsteckhülse

3.2

mobile Haltevorrichtung

Halterohr mit einer Einspannvorrichtung für Schachtöffnungen

¹⁾ Zu beziehen durch: Carl Heymanns Verlag, Luxemburger Straße 449, 50939 Köln